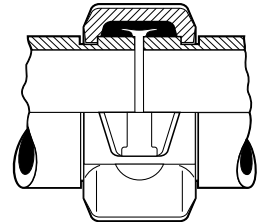


# Acoplamiento flexible

## ESTILO 75



El acoplamiento Style 75 se utiliza cuando se esperan unas presiones moderadas o sean un factor importante las consideraciones de peso. Hasta un 50% más ligero que Style 77, se recomienda el acoplamiento Style 75 para un servicio de hasta 500 psi/3450 kPa dependiendo del tamaño. Los alojamientos están fundidos en dos piezas idénticas en todos los tamaños. Disponibles revestimientos galvanizados en caliente y especiales para todos los tamaños.



Exagerado para mayor claridad

### ESPECIFICACIONES DEL MATERIAL

**Carcasa:** Hierro dúctil conforme a ASTM A-536, grado 65-45-12. Hierro dúctil conforme a ASTM A-395, grado 65-45-15, disponible sobre pedido.

**Revestimiento de la carcasa:** Esmalte naranja.

- **Opción:** Galvanizado en caliente y otros.

**Junta:** (especificar elección\*)

- **Grado "E" EPDM**  
EPDM (verde). Rango de temperaturas  $-30^{\circ}\text{F}$  a  $+230^{\circ}\text{F}$  /  $-34^{\circ}\text{C}$  a  $+110^{\circ}\text{C}$ . Recomendado para servicio de agua caliente dentro del rango de temperaturas especificadas más una variedad de ácidos diluidos, aire sin aceite y muchos servicios químicos. Clasificado UL conforme a ANSI/NSF 61 para servicio de agua potable fría a  $+86^{\circ}\text{F}$  /  $+30^{\circ}\text{C}$  y caliente a  $+180^{\circ}\text{F}$  /  $+82^{\circ}\text{C}$ . NO RECOMENDADA PARA SERVICIOS DE PRODUCTOS PETROLÍFEROS.
- **Grado "T" nitrilo**  
Nitrilo (naranja). Rango de temperaturas de  $-29^{\circ}\text{C}$  a  $+82^{\circ}\text{C}$  /  $-20^{\circ}\text{F}$  a  $+180^{\circ}\text{F}$ . Recomendada para productos petrolíferos, aire con vapores de aceite, aceites vegetales y minerales dentro del rango de temperaturas especificadas; excepto aire caliente y seco a más de  $+60^{\circ}\text{C}$  /  $+140^{\circ}\text{F}$  y agua a más de  $+66^{\circ}\text{C}$  /  $+150^{\circ}\text{F}$ . NO RECOMENDADA PARA SERVICIOS DE AGUA CALIENTE.

\* Los servicios enumerados son sólo Recomendaciones de servicios generales. Se debe tener en cuenta que hay servicios para los cuales no se recomiendan estas juntas. Se debe consultar siempre la última Guía de selección de juntas Victaulic para ver las recomendaciones de servicio específico de juntas y el listado de servicios para los cuales se recomiendan.

**Tornillos/Tuercas:** Acero al carbono tratado térmicamente, las cabezas cumplen los requisitos químicos de ASTM A-449 y físicos de ASTM A-183.

### OBRA/PROPIETARIO

Sistema N° \_\_\_\_\_

Localización \_\_\_\_\_

### CONTRATISTA

Propuesto por \_\_\_\_\_

Fecha \_\_\_\_\_

### INGENIERO

Sec. espec. \_\_\_\_\_ Para \_\_\_\_\_

Aprobado \_\_\_\_\_

Fecha \_\_\_\_\_

# Acoplamiento flexible

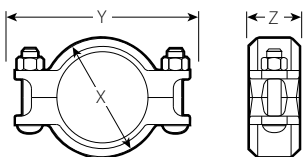
ESTILO 75

## DIMENSIONES

Medida		Presión de trabajo máx. *	Carga máxima. *	Sep. entre extremos de tubos †	Desv. Fr. C <sub>i</sub> †		Tornillo/Tuerca@	Dimensiones – Pulgadas/mm			Peso aprox. unidad
Diámetro nominal pulgadas mm	Diámetro exterior real pulgadas mm	psi kPa	Lbs. N	Pulgadas mm	Por acopl. Gr.	Tubo In./Ft. mm/m	Pulgadas	X	Y	Z	Lbs. kg
1 25	1.315 33,4	500 3450	680 3025	0 – 0.06 0 – 1,6	2° – 43'	0.57 48	2 – 3/8 x 2	2.38 61	4.27 108	1.77 45	1.3 0,6
1/4 32	1.660 42,2	500 3450	1080 4805	0 – 0.06 0 – 1,6	2° – 10'	0.45 38	2 – 3/8 x 2	2.68 68	4.61 117	1.77 45	1.4 0,6
1/2 40	1.900 48,3	500 3450	1.420 6320	0 – 0.06 0 – 1,6	1° – 56'	0.40 33	2 – 3/8 x 2	2.91 74	4.82 122	1.77 45	1.5 0,6
2 50	2.375 60,3	500 3450	2.215 9860	0 – 0.06 0 – 1,6	1° – 31'	0.32 26	2 – 3/8 x 2	3.43 87	5.22 133	1.88 48	1.7 0,8
2 1/2 65	2.875 73,0	500 3450	3.245 14440	0 – 0.06 0 – 1,6	1° – 15'	0.26 22	2 – 3/8 x 2	3.88 98	5.68 144	1.88 48	1.9 0,9
76,1 mm ‡	3.000 76,1	500 3450	3.535 15730	0 – 0.06 0 – 1,6	1° – 12'	0.26 22	2 – 3/8 x 2	4.00 102	5.90 150	1.88 48	1.9 0,9
3 80	3.500 88,9	500 3450	4.800 21360	0 – 0.06 0 – 1,6	1° – 2'	0.22 18	2 – 1/2 x 2 3/4	4.50 114	7.00 178	1.88 48	2.9 1,3
3 1/2 90	4.000 101,6	500 3450	6.300 28035	0 – 0.06 0 – 1,6	0° – 54'	0.19 16	2 – 1/2 x 2 3/4	5.00 127	7.50 191	1.88 48	2.9 1,3
4 100	4.500 114,3	500 3450	7.950 35380	0 – 0.13 0 – 3,2	1° – 36'	0.34 28	2 – 1/2 x 2 3/4	5.80 147	8.03 204	2.13 54	4.1 1,9
108,0 mm	4.250 108,0	450 3100	6.380 28395	0 – 0.13 0 – 3,2	1° – 41'	0.35 29	2 – 12 x 70.0	5.55 141	7.79 198	2.13 54	3.7 1,7
4 1/2 120	5.000 127,0	450 3100	8.820 39250	0 – 0.13 0 – 3,2	1° – 26'	0.25 21	2 – 5/8 x 3 1/4	6.13 156	9.43 240	2.13 54	5.5 2,5
5 125	5.563 141,3	450 3100	10.935 48660	0 – 0.13 0 – 3,2	1° – 18'	0.27 23	2 – 5/8 x 3 1/4	6.88 175	10.07 256	2.13 54	5.8 2,6
133,0 mm	5.250 133,0	450 3100	9.735 43325	0 – 0.13 0 – 3,2	1° – 21'	0.28 24	2 – 16 x 82.5	6.55 166	9.37 238	2.13 54	6.0 2,7
139,7 mm ‡	5.500 139,7	450 3100	10.665 47460	0 – 0.13 0 – 3,2	1° – 18'	0.28 24	2 – 5/8 x 3 1/4	6.80 173	9.59 244	2.13 54	6.3 2,9
152,4 mm	6.000 152,4	450 3100	12.735 56670	0 – 0.13 0 – 3,2	1° – 12'	0.21 18	2 – 5/8 x 3 1/4	7.38 187	10.48 266	1.88 48	6.2 2,8
6 150	6.625 168,3	450 3100	15.525 69085	0 – 0.13 0 – 3,2	1° – 5'	0.23 18	2 – 5/8 x 3 1/4	8.00 203	11.07 281	2.13 54	7.0 3,2

Continúa en la página 3.

\* † @ ‡ Ver notas en la página 3.



## Acoplamiento flexible

### ESTILO 75

#### DIMENSIONES

Medida		Presión de trabajo máx. *	Carga máxima. *	Sep. entre extremos de tubos †	Desv. Fr. C <sub>1</sub> †		Tornillo/Tuerca@ No – Size	Dimensiones – Pulgadas/mm			Peso aprox. unidad
Diámetro nominal pulgadas mm	Diámetro exterior real pulgadas mm	psi kPa	Lbs. N	Pulgadas mm	Por acopl. Gr.	Tubo In./Ft. mm/m	Pulgadas	X	Y	Z	Lbs. kg
203,2 mm #	8.000 203,2	450 3100	22.635 100725	0 – 0.13 0 – 3,2	0° – 54'	0.16 13	2 – ¾ x 4¼	9.72 247	13.33 339	2.31 58	12.6 5,7
8 200	8.625 219,1	450 3100	26.280 116945	0 – 0.13 0 – 3,2	0° – 50'	0.18 14	2 – ¾ x 4¼	10.34 263	13.97 355	2.32 59	12.4 5,6
254,0 mm #	10.000 254,0	350 2400	27.500 122375	0 – 0.13 0 – 3,2	0° – 43'	0.15 11	2 – ¾ x 5½	12.16 309	15.81 402	2.53 64	20.8 9,4
304,8 mm #	12.000 304,8	350 2400	39.500 175775	0 – 0.13 0 – 3,2	0° – 36'	0.13 9	2 – ¾ x 5½	14.16 360	17.69 449	2.53 64	23.6 10,7

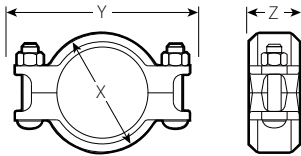
\* La presión de trabajo y la carga en extremos son totales, con todas las cargas internas y externas, para tubos de acero de peso estándar (ANSI), con ranuras laminadas o de corte según especificaciones de Victaulic. Consulte con Victaulic para ver el rendimiento en otro tubo.

ATENCION: PROBAR SÓLO UNA VEZ. La presión de trabajo máxima en las juntas puede incrementarse hasta 1½ veces estas cifras.

† Las cifras de separación y desviación admisible de extremos de tubos indican el rango nominal máximo de movimiento disponible en cada junta para tubos con ranuras laminadas. Las cifras para tubos de ranuras por corte, pueden doblarse. Estas cifras son valores máximos; para fines de diseño e instalación, estas cifras deberían reducirse: un 50% para ¾ – 3½/20 – 90 mm; 25% para 4"/100 mm y más largos.

@ Número de tornillos necesarios: igual a la cantidad de segmentos que componen el acoplamiento.

Disponibles a petición pernos con rosca métrica (color dorado) para todos los tamaños de acoplamientos. Contacte con Victaulic para información.



## Acoplamiento flexible

ESTILO 75

---

**GARANTÍA**

Para más información, consulte la sección de garantías de la Lista de Precios o contacte con Victaulic.

---

**NOTA**

Este producto debe ser fabricado por Victaulic o según sus especificaciones. Todos los productos deben instalarse de acuerdo a las instrucciones de instalación y ensamblado de Victaulic. Victaulic se reserva el derecho a cambiar las especificaciones, diseño y equipamiento estándar de sus productos sin previo aviso y sin contraer por ello ninguna obligación.

---

**INSTALACIÓN**

Consulte siempre el Manual de instalación I-100 de Victaulic para el producto que está instalando. Los manuales se entregan con cada paquete de productos Victaulic e incorporan datos completos sobre instalación y montaje. También puede descargarlos en formato PDF de nuestra página Web [www.victaulic.com](http://www.victaulic.com).



---

Infórmese de los datos de contacto en [www.victaulic.com](http://www.victaulic.com)

06.05-SPA 1470 REV J ACTUALIZADO 1/2008

VICTAULIC ES UNA MARCA REGISTRADA DE VICTAULIC COMPANY. © 2008 VICTAULIC COMPANY. RESERVADOS TODOS LOS DERECHOS.

06.05-SPA

